



Общероссийская общественно-государственная организация «Добровольное общество содействия армии, авиации и флоту России»

Профессиональное образовательное учреждение «Челябинская автомобильная школа Общероссийской общественно-государственной организации «Добровольное общество содействия армии, авиации и флоту России» (ПОУ «Челябинская АШ ДОСААФ России»)

ПРИНЯТО:
решением Педагогического совета

протокол № 8
от «01» 06 2023г.

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник



А.А. Курбатов
«01» 06 2023г.

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ
СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «В» С МЕХАНИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ/ С
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ**

Челябинск
2023 г.

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебный план содержит перечень учебных предметов базового, специального и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Базовый цикл включает учебные предметы:

«Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения»;

«Психофизиологические основы деятельности водителя»;

«Основы управления транспортными средствами»;

«Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии».

Специальный цикл включает учебные предметы:

«Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления»;

«Основы управления транспортными средствами категории «В»;

«Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)».

Профессиональный цикл включает учебные предметы:

«Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом»;

«Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом».

Программа может реализовываться в сетевой форме, а также реализация программы может осуществляться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

Рабочие программы учебных предметов раскрывают последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Последовательность изучения разделов и тем учебных предметов базового, специального и профессионального циклов рассмотрена на заседании педагогического совета и утверждена начальником школы. Сроки изучения, а также срок проведения итоговой аттестации определяются календарным учебным графиком. Последовательность изучения учебного предмета «Вождение транспортных средств категории «В» определяется индивидуальным графиком, составляемым на обучающегося мастером производственного обучения либо старшим мастером производственного обучения.

Учебные предметы базового цикла не изучаются при наличии права на управление транспортным средством любой категории или подкатегории (по желанию обучающегося).

Текущий контроль осуществляется преподавателем в ходе изучения учебных предметов программы на каждом занятии. Промежуточная аттестация проводится на последнем учебном занятии по учебному предмету в рамках часов, отводимых на освоение учебного предмета. Итоговая аттестация проводится в виде квалификационного экзамена состоящего из проверки теоретических знаний и практической работы по оценке навыков управления транспортным средством на закрытой площадке и в условиях реального дорожного движения.

II. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Таблица 1

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения	42*	30*	12*
Психофизиологические основы деятельности водителя	12*	8*	4*
Основы управления транспортными средствами	14*	12*	2*
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8*	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18*	2
Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8*	4*
Вождение транспортных средств категории «В» с механической трансмиссией/ с автоматической трансмиссией**	56/54	-	56/54
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8*	8*	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6*	6*	-
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	190/188	100	90/88

* - обучение может осуществляться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

** - вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.

III. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ РАБОЧЕГО УЧЕБНОГО ПЛАНА

Учебно-методические материалы представлены:

примерной программой профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В», утвержденной в установленном порядке;

рабочей образовательной программой профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В» с механической трансмиссией/ с автоматической трансмиссией, согласованной с Государственной инспекцией безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации и утвержденной начальником ПОУ «Челябинская АШ ДОСААФ России»;

материалами для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся, утвержденными начальником ПОУ «Челябинская АШ ДОСААФ России».